



# QUALITOP MASTER

Hochleistung-Hartstoff in attraktiven Farben zur Herstellung von strapazierfähigen Estrichschichten für Industriefußböden.

**LEED zertifiziert**



## PRODUKTBE SCHREIBUNG

**Qualitop Master** ist ein gebrauchsfertiger, im Werk vorgemischter zementgebundener Hartstofftrockenmörtel zur Oberflächenhärtung von Industriefußböden.

**Qualitop Master** besteht aus Quarzgesteinen, extrem harten mineralischen Zuschlägen, hydraulischem Bindemittel, speziellen Zuschlagstoffen und Zement. Es wird vorzugsweise als Estrich im Frisch-in-Frisch Verfahren verarbeitet.

### Farben

In 14 Farben erhältlich.  
Einzelheiten siehe die Farbtabelle.

### Eigenschaften

- Ausgezeichnete Beständigkeit gegenüber Schleifverschleiß
- Ausgezeichnete Beständigkeit gegenüber Verkehrsbelastungen
- Ansprechende Optik, lichtreflektierend
- Verteilung elektrostatischer Aufladung

### Anwendungsbereiche

- Werkstätten mit ebenen Fußböden
- Ausstellungshallen
- Mehrzweckhallen
- Wohnungen/Wohnhäuser
- Industriegebäude
- Hochregallager

## ERGIEBIGKEIT

**Qualitop Master** muss in einer Menge von mindestens 12 kg/m<sup>2</sup> im Frisch-in-Frisch-Verfahren aufgebracht werden.

**Roc Cure** oder **ECOCURE 17** wird in einer Menge von mindes-

## TECHNISCHE DATEN

- **Qualitop Master** entspricht den geltenden Vorschriften (DIN EN 13813, Estrichmörtel und Estrichmassen).
- **Druckfestigkeit:** \* $\geq 70$  N/mm<sup>2</sup>-EN 13892-2
- **Biegezugfestigkeit:** \* $\geq 7$  N/mm<sup>2</sup>-EN 13892-2
- **Schleifverschleißfestigkeit:** \* $\leq 5$  cm<sup>3</sup>/50 cm<sup>2</sup>-EN 13892-3
- **Schleifverschleißfestigkeit:** \*entspricht BS 8204 'AR0,5' Klasse EN 13892-4
- **Festigkeit gegenüber Schleifverschleiß durch Taber:** \*1,50 gr (H-22 / 1000 Umdrehungen / 1000 gr ASTM C-501)
- **LEED:** Emission flüchtiger organischer Verbindungen (VOC) – <2 g/l (VOC-Grenzwert: 100 g/l)

\* an einem speziell hergestellten Prüfmuster gemessene physikalische Daten

## REINIGUNG

Zur langfristigen Aufrechterhaltung der Eigenschaften des Zementbodens empfehlen wir eine regelmäßige Pflege. Wenn Sie weitere Informationen wünschen, fordern Sie bitte unsere Rocland-Pflegeanleitung an.

## GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ

Da es sich bei **Qualitop Master** um ein pulverförmiges Produkt handelt, empfiehlt sich beim Umgang mit diesem Produkt das Tragen einer Schutzmaske.

(Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.)

### Empfehlungen

Gehen Sie beim Schutz und bei der Reparatur von Verbindungsstellen vorsichtig vor. Überprüfen und reinigen Sie die Deckschicht in regelmäßigen Abständen (siehe die Pflegeanleitung für Fußböden).

## VERARBEITUNGSHINWEISE

### Vorbereitung des Betonuntergrunds

Die Deckschicht wird auf Platten oder Belägen aufgetragen, wobei sich die Dicke der Deckschicht aus der Art des Untergrunds und der einwirkenden Belastung ergibt.

Zur besseren Verarbeitung können Fließmittel hinzugegeben werden. Der Anteil von Lufteinschlüssen darf maximal 3 % betragen. Der Mörtel wird aufgebracht, sobald der Beton auszuhärten beginnt und nachdem die Oberfläche geglättet oder gebürstet wurde, sodass der Hartstoff eine perfekte Verbindung mit der Tragschicht eingeht.



# QUALITOP MASTER

Hochleistung-Hartstoff in attraktiven Farben zur Herstellung von strapazierfähigen Estrichschichten für Industriefußböden.

**LEED zertifiziert**

## Erforderliche Vorbereitung

Bei kleinen und mittleren Flächen wird der Beton mit Richtlatten auf die richtige Höhe nivelliert. Bei größeren Flächen empfiehlt sich der Einsatz eines lasergesteuerten Betonflächenfertigers (Laser Screed).

## Aufbringen des Hartstoffs Qualitop Master

### • Vorbereitung des Frisch-in-Frisch-Verfahrens

- Der Inhalt eines 25-kg-Sacks Qualitop Master wird in einem Vertikalmischer (Betonmischer) mit 3-3,5 l Wasser angemischt, bis ein gut fließfähiger homogener Mörtel entstanden ist.

**Hinweis:** Eine hohe Qualität des Endergebnisses wird nur wie nachstehend beschrieben erzielt. Mechanisches Aufsprühen ist nicht zulässig.

- Der Mörtel wird mit Abzieher oder Stahllehre auf die gewünschte Dicke abgezogen, wobei mindestens 12 kg/m<sup>2</sup>.

- Sobald die Beschichtung auszuhärten beginnt, wird sie an Ecken und Kanten mit Handkellen und auf der verbleibenden Oberfläche mit Glättmaschinen bearbeitet.

- Der Oberfläche wird mit Glättmaschinen poliert. Bei hellen Oberflächenfarben (elfenbeinfarben, lachsfarben, weiß muss die Oberfläche mit einer Teflon®-Glättmaschine bearbeitet werden, um Verbrennungen an der Oberfläche zu verhindern.

## Härtungsmittel

• Unmittelbar nach Ende der Bearbeitung der gesamten Oberfläche muss **Roc Cure** oder **ECOCURE 17** aufgesprüht werden.

• Der Beton muss vollständig ausgehärtet sein, bevor der Boden betreten werden darf. Die folgenden Wartezeiten müssen eingehalten werden:

Fußgängerverkehr	7 Tage
Leichter Verkehr	14 Tage
Volle Belastbarkeit (Gabelstapler usw.)	28 Tage

## VERPACKUNG

**Qualitop Master** wird in Säcken zu 25 kg ausgeliefert.

Bei Projekten, bei denen mobile Mischer eingesetzt werden, ist auf Anfrage auch eine Lieferung in Big Bags möglich. Die Füllmenge des Big Bag kann an die Kapazität des Mixers angepasst werden (maximal 1000 kg).

Bei Aufbewahrung in der Originalverpackung an einem vor Feuchtigkeit und Witterungseinflüssen geschützten trockenen Ort entspricht die Lagerstabilität der von Zement (6 Monate). Nach dem Öffnen einer Verpackung muss der Inhalt sofort verbraucht werden.

### Hinweis:

Die Eigenschaften von Estrichmassen unter den Bedingungen vor Ort sind nicht immer direkt mit den Eigenschaften von Estrichmassen vergleichbar, die unter Laborbedingungen erzielt werden. Die Gründe hierfür liegen beispielsweise in Unterschieden bei Mischung, Verdichtung oder Aushärtung.

### Rechtlicher Hinweis:

Aufgrund von Unterschieden bei Werkstoffen, Unterböden und Verarbeitungsbedingungen kann RCR Production France ungeachtet der Gründe und/oder rechtlichen Natur hinsichtlich des Ergebnisses oder der Haftfähigkeit keine Garantie übernehmen. Zu beachten ist, dass der Inhalt dieses technischen Datenblatts länderspezifische Unterschiede aufweisen kann. Beachten Sie das jeweilige länderspezifische technische Datenblatt. Die übrigen Informationen finden Sie in den aktuellen Allgemeinen Geschäftsbedingungen von RCR Production France, die wir Ihnen auf Anfrage gern zusenden. Außerdem steht Ihnen die aktuelle Version der Allgemeinen Geschäftsbedingungen unter [www.rocland.eu](http://www.rocland.eu) zur Verfügung, die Sie bei Bedarf ausdrucken können.

Änderungen an den Produktspezifikationen vorbehalten.



# QUALITOP MASTER

Hochleistung-Hartstoff in attraktiven Farben zur Herstellung von strapazierfähigen Estrichschichten für Industriefußböden.

**LEED zertifiziert**

## CE-Kennzeichen

Die DIN EN 13813 „Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche - Estrichmörtel und Estrichmassen - Eigenschaften und Anforderungen“ (Jan. 2003) legt die Anforderungen an Estrichmörtel für Fußböden in Innenräumen fest. Produkte, die der oben genannten Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen versehen.



## PRODUKTIONSKONTROLLE IM WERK

wird durch  
eine deutsche externe  
benannte Stelle durchgeführt

Angegebenes Betriebsverhalten bzw. wichtige Eigenschaften (Bauwerke gemäß den technischen Datenblättern)	
Brandverhalten	A1fl
Freisetzung korrosiver Substanzen	NPD
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Dampfdurchlässigkeit	NPD
Druckfestigkeit	C 70
Biegezugfestigkeit	F 7
Verschleißfestigkeit	A 5 / AR 0,5
Geräuschdämmung	NPD
Geräuschabsorption	NPD
Wärmebeständigkeit	NPD
Chemikalienbeständigkeit	NPD

NPD = Kein Betriebsverhalten ermittelt