



ROCLAND

Qualitop

Podlahová ztužující směs pro extrémně vysoké nároky na zátěž



Stručný popis

Ztužující směs předmíchaná v závodě a určená k okamžitému použití, která se aplikuje při provádění betonových podlah. **qualitop** se skládá z velice tvrdého korundu, karbidu křemíku, hydraulického pojiva a speciálních aditiv. **qualitop** může být nanesen na čerstvě nalitý beton jako vsyp nebo jako potěr.

Výběr barev

Bezbarvý nebo čtrnáct standardních barev. Další možnosti najdete v našem vzorníku.

Vlastnosti

Mimořádná odolnost
Vynikající odolnost proti nárazu
Bezprašnost
Nepodléhá korozi - povrchová vrstva nevyžaduje speciální ošetření

Oblasti použití

Extrémně silně zatěžované průmyslové podlahy
Dopravní terminály
Logistické nakládací plošiny
Železniční dílny
Hangáry
Těžké strojírenství
Vojenský průmysl
Elektrárny
Spalovny odpadu a vodárny

Technické údaje *Caractéristiques techniques*

Pevnost v tlaku (28 dní)

99 N/mm²; DIN EN 196 / ASTM C 109

Pevnost v tahu za ohybu (7 dní)

10 N/mm²; DIN EN 196 / ASTM C 190

Přídržnost (28 dní)

1,3 N/mm²; DIN ISO 4624

Otěruvzdornost (Capon)

175 mm³; DIN 53754 / ASTM D 1044

Neskluznost (při vlhku)

0,44; SRT Pendulum

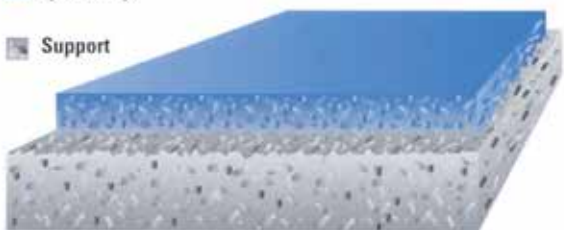
Pórovitost

21,4%; NF B 10503

qualitop odpovídá požadavkům DIN 1100 třídy KS

qualitop

Support



Qualitop

Stručný popis

Ztužující směs předmíchaná v závodě a určená k okamžitému použití, která se aplikuje při provádění betonových podlah. **qualitop** se skládá z velice tvrdého korundu, karbidu křemíku, hydraulického pojiva a speciálních aditiv. **qualitop** může být nanesen na čerstvě nalitý beton jako vsyp nebo jako potěr.

Zpracování

1. Kvalita betonu

1.1 Čerstvý beton musí být namíchan tak, aby obsahoval minimálně 300 kg cementu na 1 m³ betonu a kamenivo, vhodné pro daný účel. Měl by být použit plastifikátor tak, aby se zlepšila zpracovatelnost. **qualitop** by měl být nanášen na beton hned poté, co udrží váhu dospělého člověka (test pochůzností). Podle povětrnostních podmínek nastane tento stav běžně po 4-12 hodinách.

2. Příprava podkladu

2.1 Velké betonové plochy by měly být pokládány s použitím laser screedu. U menších ploch bude rovinnost povrchu zajištěna použitím hladíčky a srovnávací lati.

3. Pokládka **qualitop** -u

qualitop může být na čerstvě nalitý beton aplikován posypem a nebo jako potěr.

3.1 Aplikace posypu

3.1.1 Optimálních výsledků se u ruční aplikace dosáhne posypem ve dvou stupních. Při použití mechanického rozprašovače je dostačující stupeň jeden.

3.1.2 Při prvním manuálním posypu se **qualitop** rovnoměrně rozptýlí po povrchu v množství 2-3,5 kg/m². Při použití mechanického rozprašovače se **qualitop** rovnoměrně rozptýlí po povrchu v množství 8-12 kg/m².

3.1.3 Poté, co vrstva **qualitop** pojme veškerou vlhkost, musí být na okrajích a v rozích uhlazena ručním hladítkem a v ostatní ploše pomocí hladíček.

3.1.4 Bezprostředně po prvním zahlazení musí být poploše stejnoměrně manuálně rozptýlena druhá vrstva **qualitop** -u v množství 2-3,5 kg/m².

3.1.5 Poté, co druhá vrstva **qualitop** pojme veškerou vlhkost, musí být opět na okrajích a v rozích uhlazena ručním hladítkem a v ostatní ploše pomocí hladíček.

3.1.6 Pro dosažení hladkého a tvrdého povrchu je nutné strojní hlazení s dokončovacími lopatkami.

3.2 Aplikace potěru

3.2.1 **qualitop** se smíchá s vodou ve žlabové míchačce nebo v jiném vhodném míchacím zařízení, až má směs stejnoměrnou potěrovou konzistenci (3-3,5 litry vody na 25 kg **qualitop** -u).

3.2.2 Potěr je pak v množství minimálně 12 kg/m² nalit na betonový povrch a pomocí rovináčích latí uhlazen tak, aby bylo dosaženo rovnoměrné vrstvy (požadované tloušťky).

3.2.3 Poté musí být **qualitop** na okrajích a v rozích zahlazen ručním hladítkem a v ostatní ploše pomocí strojního hlazení.

3.2.4 Pro dosažení hladkého a tvrdého povrchu je nutné strojní hlazení s dokončovacími lopatkami.

4. Aplikace **ROC cure**

4.1 Vyzrávací prostředek **ROC cure** je na podlahu nanesen po ukončení procesu úpravy povrchu hlazením. Aplikace se provádí pomocí nízkotlakého rozprašovače v množství 100 g/m² rovnoměrně po celé ploše..

4.2 Je důležité, aby proces vyzrávání proběhl s dostatečným předstihem před uvedením podlahy do provozu. Musí být dodrženy následující lhůty:

Pochůznost	po 7 dnech
Lehký provoz	po 14 dnech
Plná zatížitelnost	po 28 dnech (např. vysokozdvížeň vozíky)

Výběr důležitých bodů pro aplikaci **qualitop** -u

1. Jako podlahovou ztužující směs je **qualitop** nutné použít v množství:

4-7 kg/m² manuálně, ve formě suchého posypu
8-12 kg/m² ve formě suchého posypu při použití mechanického rozprašovače
12 kg/m² ve formě potěru.

2. Vyzrávací prostředek **ROC cure** se nanáší v množství 100 g/m².

* Tam, kde jsou požadovány zlepšené mechanické vlastnosti, je k dispozici zesílený HP stupeň

Skladování a balení

qualitop se dodává v balení po 25 kg. Trvanlivost je 6 měsíců při skladování v suchu. Po otevření okamžitě spotřebujete.

Údržba

Návod k údržbě podlah **qualitop** dodáme na požádání.

Zdraví a bezpečnost

Při práci s výrobkem doporučujeme stejně jako v případě všech práškových produktů použít protiprašnou masku a ochranné rukavice. Více detailů naleznete v bezpečnostním listu.

Note :

Whilst all reasonable care is taken in compiling technical data on company's products, all recommendations or suggestions regarding the use of such products are made without guarantee since the conditions of use are beyond the control of the company. It is the customer's responsibility to satisfy himself that each product is fit for the purpose for which he intends to use it and that the actual conditions of use are suitable.