



ROCLAND

Qualitop color hp

Podlahová ztužující směs kombinující výkon a estetičnost



Stručný popis

Ztužující směs předmíchaná v závodě a určená k okamžitému použití, která se aplikuje při provádění betonových podlah. **qualitop color hp** se skládá z extrémně tvrdých anorganických a syntetických agregátů, hydraulického pojiva, speciálních aditiv a vysoce kvalitních pigmentů. **qualitop color hp** může být nanesen na čerstvě nalitý beton jako vsyp nebo jako potěr.

Výběr barev

Čtrnáct standardních barev. Další možnosti najdete v našem vzorníku.

Vlastnosti

Oblasti vyžadující dobré mechanické vlastnosti a estetičnost:

- Komerční stavby
- Instituce
- Výstavní haly
- Obchody a supermarkety
- Dílny
- Železniční stanice

Technické údaje

Pevnost v tlaku (28 dní)

89 N/mm²; DIN EN 196 / ASTM C 109

Pevnost v tahu za ohybu (7 dní)

8,6 N/mm²; DIN EN 196 / ASTM C 190

Přídržnost (28 dní)

1,4 N/mm²; DIN ISO 4624

Otěruvzdornost (Capon)

197 mm³; DIN 53754 / ASTM D 1044

Neskluznost (při vlhku)

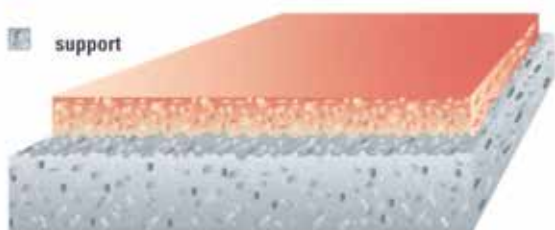
0,47; SRT Pendulum

Pórovitost

19,6%; NF B 10503

 **qualitop color hp**

 **support**



Qualitop color hp

Stručný popis

Ztužující směs předmíchaná v závodě a určená k přímému použití, která se aplikuje při provádění betonových podlah. **qualitop color hp** se skládá z extrémně tvrdých anorganických a syntetických agregátů, hydraulického pojiva a speciálních aditiv a vysoce kvalitních pigmentů. **qualitop color hp** může být nanášen na čerstvě nalitý beton jako vsyp nebo jako potěr.

Zpracování

1. Kvalita betonu

1.1 Čerstvý beton musí být namíchan tak, aby obsahoval minimálně 300 kg cementu na 1 m³ betonu a kamenivo, vhodné pro daný účel. Měl by být použit plastifikátor tak, aby se zlepšila zpracovatelnost. **qualitop color hp** by měl být nanášen na beton hned poté, co udrží váhu dospělého člověka. Podle povětrnostních podmínek nastane tento stav běžně po 4-12 hodinách.

2. Příprava podkladu

2.1 Velké betonové plochy by měly být pokládány s použitím laser screedu. U menších ploch bude rovinnost povrchu zajištěna použitím hladíčky a srovnávací lati.

3. Pokládka **qualitop color hp**

qualitop color hp může být na čerstvě nalitý beton aplikován posypem a nebo jako potěr.

3.1 Aplikace posypu

3.1.1 Optimálních výsledků se u ruční aplikace dosáhne posypem ve dvou stupních. Při použití mechanického rozprašovače je dostačující stupeň jeden.

3.1.2 Při prvním manuálním posypu se **qualitop color hp** rovnoměrně rozptýlí po povrchu v množství

2-3,5 kg/m². Při použití mechanického rozprašovače se **qualitop color hp** rovnoměrně rozptýlí po povrchu v množství 8-12 kg/m².

3.1.3 Poté, co vrstva **qualitop color hp** pojme veškerou vlhkost, musí být na okrajích a v rozích uhlazena ručním hladítkem a v ostatní ploše pomocí hladíček.

3.1.4 Bezprostředně po prvním zahlazení musí být poploše stejnoměrně manuálně rozptýlena druhá vrstva **qualitop color hp** v množství 2-3,5 kg/m².

3.1.5 Poté, co druhá vrstva **color hp** pojme veškerou vlhkost, musí být opět na okrajích a v rozích uhlazena ručním hladítkem a v ostatní ploše pomocí hladíček

3.1.6 Pro dosažení hladkého a tvrdého povrchu je nutné strojní hlazení s dokončovacími lopatkami. Pro světlé barvy by se měly použít lopatky z nerezavějící oceli.

3.2 Aplikace potěru

3.2.1 **qualitop color hp** se smíchá s vodou ve žlabové míchačce nebo v jiném vhodném míchacím zařízení, až má směs stejnoměrnou potěrovou konzistenci (3 - 3,5 litry vody na 25 kg **qualitop color hp**).

3.2.2 Potěr je pak v množství minimálně 12 kg/m² nalit na betonový povrch a pomocí rovináčích latí uhlazen tak, aby bylo dosaženo rovnoměrné vrstvy (požadované tloušťky).

3.2.3 Poté musí být **qualitop color hp** na okrajích a v rozích zahlazen ručním hladítkem a v ostatní ploše pomocí strojního hlazení.

3.2.4 Pro dosažení hladkého a tvrdého povrchu je nutné strojní hlazení s dokončovacími lopatkami.

4. Aplikace **ROC cure**

4.1 Vyzrávací prostředek **ROC cure** je na podlahu nanášen po ukončení procesu úpravy povrchu hlazením. Aplikace se provádí pomocí nízkotlakého rozprašovače v množství 100 g/m² rovnoměrně po celé ploše..

4.2 Je důležité, aby proces vyzrávání proběhl s dostatečným předstihem před uvedením podlahy do provozu. Musí být dodrženy následující lhůty:

Pochůznost	po 7 dnech
Lehký provoz	po 14 dnech
Plná zatížitelnost	po 28 dnech (např. vysokozdvíže vozíky)

Výběr důležitých bodů pro aplikaci **qualitop color hp**

1. Jako podlahovou ztužující směs je **qualitop color hp** nutné použít v množství:

4-7 kg/m² manuálně, ve formě suchého posypu

8-12 kg/m² ve formě suchého posypu při použití mechanického rozprašovače

12 kg/m² ve formě potěru.

2. Vyzrávací prostředek **ROC cure** se nanáší v množství 100 g/m².

* Tam, kde jsou požadovány zlepšené mechanické vlastnosti, je k dispozici zesílený HP stupeň

Skladování a balení

qualitop color hp se dodává v balení po 25 kg. Trvanlivost je 6 měsíců při skladování v suchu. Po otevření okamžitě spotřebujete.

Údržba

Návod k údržbě podlah **qualitop color hp** dodáme na požádání.

Zdraví a bezpečnost

Při práci s výrobkem doporučujeme stejně jako v případě všech práškových produktů použít protiprašnou masku a ochranné rukavice. Více detailů naleznete v bezpečnostním listu.

Note :

Whilst all reasonable care is taken in compiling technical data on company's products, all recommendations or suggestions regarding the use of such products are made without guarantee since the conditions of use are beyond the control of the company. It is the customer's responsibility to satisfy himself that each product is fit for the purpose for which he intends to use it and that the actual conditions of use are suitable.