



# ROCLAND

## Qualitop metal

Podlahová ztužující směs pro extrémně vysoké nároky, odolná proti nárazu



### Stručný popis

Ztužující směs předmíchaná v závodě a určená k okamžitému použití, která se aplikuje při provádění betonových podlah. **qualitop metal** se skládá ze speciálně upravených ohebných kovových vláken, hydraulického pojiva a speciálních aditiv. **qualitop metal** může být nanesen na čerstvě nalitý beton jako vsyp nebo jako potěr.

### Výběr barev

Bezbarvý nebo sedm standardních barev. Další možnosti najdete v našem vzorníku.

### Vlastnosti

Mimořádná odolnost  
Vynikající odolnost proti nárazu  
Bezprašnost

### Oblasti použití

Extrémně silně zatěžované průmyslové podlahy  
Dopravní terminály  
Slévárny  
Železniční dílny  
Hangáry  
Těžké strojírenství  
Vojenský průmysl

### Technické údaje Caractéristiques techniques

#### Pevnost v tlaku (28 dní)

120 N/mm<sup>2</sup>; DIN EN 196 / ASTM C 109

#### Pevnost v tahu za ohybu (7 dní)

13 N/mm<sup>2</sup>; DIN EN 196 / ASTM C 190

#### Přídržnost (28 dní)

1,3 N/mm<sup>2</sup>; DIN ISO 4624

#### Otěruvzdornost (Capon)

129 mm<sup>3</sup>; DIN 53754 / ASTM D 1044

#### Neskluznost (při vlhku)

0,52; SRT Pendulum

qualitop odpovídá požadavkům DIN 1100 třídy KS

 **qualitop metal**

 **Support**



# Qualitop metal

## Stručný popis

Ztužující směs předmíchaná v závodě a určená k okamžitému použití, která se aplikuje při provádění betonových podlah. **qualitop metal** se skládá ze speciálně upravených ohebných kovových vláken, hydraulického pojiva a speciálních aditiv. **qualitop metal** se může být nanesen na čerstvě nalitý beton jako vsyp nebo jako potěr.

## Zpracování

### 1. Kvalita betonu

1.1 Čerstvý beton musí být namíchán tak, aby obsahoval minimálně 300 kg cementu na 1 m<sup>3</sup> betonu a kamenivo, vhodné pro daný účel. Měl by být použit plastifikátor tak, aby se zlepšila zpracovatelnost. **qualitop metal** by měl být nanášen na beton hned poté, co udrží váhu dospělého člověka (test pochůznosti).

Podle povětrnostních podmínek nastane tento stav běžně po 4-12 hodinách.

### 2. Příprava podkladu

2.1 Velké betonové plochy by měly být pokládány s použitím laser screedu. U menších ploch bude rovinnost povrchu zajištěna použitím hladíčky a srovnávací lati.

### 3. Pokládka **qualitop metal** -u

**qualitop metal** může být na čerstvě nalitý beton aplikován posypem a nebo jako potěr.

#### 3.1 Aplikace posypu

3.1.1 Optimálních výsledků se dosáhne u ruční aplikace posypem ve dvou stupních. Při použití mechanického rozprašovače je dostačující stupeň jeden.

3.1.2 Při prvním manuálním posypu se **qualitop metal** rovnoměrně rozptýlí po povrchu v množství 2-3,5 kg/m<sup>2</sup>. Při použití mechanického rozprašovače se **qualitop metal** rovnoměrně rozptýlí po povrchu v množství 8-12 kg/m<sup>2</sup>.

3.1.3 Poté, co vrstva **qualitop metal** pojme veškerou vlhkost, musí být na okrajích a v rozích uhlazena ručním hladítkem a v ostatní ploše pomocí hladíček.

3.1.4 Bezprostředně po prvním zahlazení musí být poploše stejnoměrně manuálně rozptýlena druhá vrstva **qualitop metal** -u v množství 2-3,5 kg/m<sup>2</sup>.

3.1.5 Poté, co druhá vrstva **qualitop metal** pojme veškerou vlhkost, musí být opět na okrajích a v rozích uhlazena ručním hladítkem a v ostatní ploše pomocí hladíček.

3.1.6 Pro dosažení hladkého a tvrdého povrchu je nutné strojní hlazení s dokončovacími lopatkami.

#### 3.2 Aplikace potěru

3.2.1 **qualitop metal** se smíchá s vodou ve žlabové míchačce nebo v jiném vhodném míchacím zařízení, až má směs stejnoměrnou potěrovou konzistenci (3,5 -4 litry vody na 25 kg **qualitop metal**-u)

3.2.2 Potěr je pak v množství minimálně 12 kg/m<sup>2</sup> nalit na betonový povrch a pomocí rovnicích latí uhlazeno tak, aby bylo dosaženo rovnoměrné vrstvy (požadované tloušťky).

3.2.3 Poté musí být **qualitop metal** na okrajích a v rozích zahlazeno ručním hladítkem a v ostatní ploše pomocí strojního hlazení.

3.2.4 Pro dosažení hladkého a tvrdého povrchu je nutné strojní hlazení s dokončovacími lopatkami.

### 4. Aplikace **ROC cure**

4.1 Vyzrávací prostředek **ROC cure** je na podlahu nanášen po ukončení procesu úpravy povrchu hlazením. Aplikace se provádí pomocí nízkotlakého rozprašovače v množství 100 g/m<sup>2</sup> rovnoměrně po celé ploše.

4.2 Je důležité, aby proces vyzrávání proběhl s dostatečným předstihem před uvedením podlahy do provozu. Musí být dodrženy následující lhůty:

Pochůznost	po 7 dnech
Lehký provoz	po 14 dnech
Plná zatížitelnost	po 28 dnech (např. vysokozdvížeň vozíky)

## Výběr důležitých bodů pro aplikaci **qualitop metal** -u

1. Jako podlahovou ztužující směs je **qualitop metal** nutné použít v množství:

4-7 kg/m<sup>2</sup> manuálně, ve formě suchého posypu

8-12 kg/m<sup>2</sup> ve formě suchého posypu při použití mechanického rozprašovače

12 kg/m<sup>2</sup> ve formě potěru.

2. Vyzrávací prostředek **ROC cure** se nanáší v množství 100 g/m<sup>2</sup>.

\* Tam, kde jsou požadovány zlepšené mechanické vlastnosti, je k dispozici zesílený HP stupeň

### Skladování a balení

**qualitop metal** se dodává v balení po 25 kg. Trvanlivost je 6 měsíců při skladování v suchu. Po otevření okamžitě spotřebujete.

### Údržba

Návod k údržbě podlah **qualitop metal** dodáme na požádání.

### Zdraví a bezpečnost

Při práci s výrobkem doporučujeme stejně jako v případě všech práškových produktů použít protiprašnou masku a ochranné rukavice. Více detailů naleznete v bezpečnostním listu.

#### Note :

Whilst all reasonable care is taken in compiling technical data on company's products, all recommendations or suggestions regarding the use of such products are made without guarantee since the conditions of use are beyond the control of the company. It is the customer's responsibility to satisfy himself that each product is fit for the purpose for which he intends to use it and that the actual conditions of use are suitable.