



QUALITOP TITANIUM

Endurecedor de pisos muy resistente.

Certificado LEED



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Qualitop TITANIUM es un endurecedor seco no oxidante metálico. Qualitop TITANIUM se compone de metal muy duro agregados no oxidantes, cemento y aditivos especiales. Qualitop TITANIUM se puede aplicar al hormigón fresco como espolvoreo o como mortero.

Gama de colores

Consulte la guía de color de Rocland.

Beneficios

- Escudo protector de alto rendimiento
- Excelente resistencia al impacto y carga puntual
- A prueba de polvo
- No oxidante: la superficie no requiere tratamiento especial

Usos

- Suelos industriales muy resistentes
- Terminales de carga
- Plataformas logísticas - VNA pisos planos
- Talleres ferroviarios
- Hangares de aeronaves
- Obras de ingeniería pesada
- Aplicaciones militares
- Centrales eléctricas
- Plantas de tratamiento de aguas residuales

ALCANCE

El endurecedor de suelo será Qualitop TITANIUM aplicado a una dosificación de:

- 4 a 8 kg/m² espolvoreo en seco
- 4 a 8 kg/m² espolvoreo mecánico
- 12 kg/m² aplicación fresco sobre fresco

El producto **ROC Cure** o **ECOCURE17** debe ser aplicado a razón de 100 g/m². Ver ficha técnica **Roc Cure** o **ECOCURE 17**.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- **Qualitop TITANIUM** Satisface a las exigencias técnicas de EN 13813 materiales de acabado de pavimento..
- **Resistencia a la compresión:** * ≥ 80 N/mm² - EN 13892-2
- **Resistencia a la flexión:** * ≥ 10 N/mm² - EN 13892-2
- **Resistencia a la abrasión:** * < 3 cm³ / 50 cm² - EN 13892-3
- **Resistencia a la abrasión:** * conforme a BS 8204 'AR0,5' clase EN 13892-4
- **Resistencia a la abrasión TABER:** * 0,85 gr (H-22 / 1000 ciclos / 1000 gr ASTM C-501)
- **LEED:** VOC Emisión 2gr/l - VOC limitado hasta 100 g/l)

* información física medida sobre espécimen especial producido.

MANTENIMIENTO

Para conservar las propiedades de pisos cementosos a largo plazo recomendamos un mantenimiento regular. Para mayor información pregunte por la copia de nuestra guía de mantenimiento **ROCLAND**.

SALUD Y SEGURIDAD

Como con todos los productos en polvo se aconseja el uso de una máscara antipolvo y guantes. (Vea nuestra ficha técnica de material de seguridad para información detallada).

MODO DE EMPLEO

Calidad del hormigón

El hormigón nuevo debe ser formulado con un mínimo contenido de cemento de 300 kg por m³ de hormigón y con una agregado adecuado para el propósito previsto.

Los plastificantes deben ser incluidos para mejorar la trabajabilidad.

El aire ocluido en el hormigón debe ser menor al 3%.

Qualitop Titanium debe ser aplicado lo antes posible sobre el hormigón para soportar el peso de un hombre (la prueba de huella). Esto normalmente será después de 4-12 horas dependiendo de las condiciones meteorológicas.

Preparación

Las áreas grandes de hormigón deberían ser puestas usando una espolvoreadora autopropulsada. Para áreas más pequeñas el empleo de un rastrillo y reglas rectas proporcionara una superficie adecuada.

Fabricantes :

France: RCR Production France, Z.A. Les Monts du Matin, F-26730 La Baume d'hostun

Spain: Rinol Rocland R&T, C/ La Marga, s/n, 45224 Seseña Nuevo - Toledo

Chile: Rinol Hormipul Chile SA, Av. Colorado 581, Parque industrial Aeropuerto, Quilicura, Santiago de Chile CP:8730613

Sudafrica: RCR INDUSTRIAL FLOORING R&T AFRICA (PTY) LTD, 19 Goud Street. Goedeburg Benoni, 1501 South Africa.



QUALITOP TITANIUM

Endurecedor de pisos muy resistente.

Certificado LEED

Aplicación de Qualitop Titanium

La puesta en obra de **Qualitop Titanium** debe hacerse sobre una capa fresca de hormigón por espolvoreo manual y /o mecánico (Topping Spreader) y por mortero incorporado (capa hidratada).

• Espolvoreo manual

- Para optimizar el resultado el espolvoreo manual tiene que realizarse en dos manos.

- La primera capa debe ser esparcida de forma homogénea sobre la superficie a razón de 2,5 a 5.5 Kg/m² (2/3 dosis total)

- Una vez que la aplicación de **Qualitop Titanium** haya absorbido toda la humedad, la superficie tiene que ser nivelada con ayuda de una llana manual para los ángulos y los bordes y después con una llana mecánica para la superficie principal

- Inmediatamente después de terminado el primer nivelado debe ser aplicado la segunda mano de **Qualitop Titanium** a una razón de 1,5 a 2.5 kg (1/3 *dosis total)

- Luego de que la segunda capa de **Qualitop Titanium** hay a absorbido la humedad, proceder de nuevo al nivelado de forma idéntica a la primera mano, con ayuda de una llana manual para los ángulos y los bordes y después con una llana mecánica para la superficie principal.

- Una superficie lisa y dura es obtenida mediante la utilización de una pulidora mecánica equipada con llanas de acabado. Para colores claros se deben usar llanas inoxidables.

• Espolvoreo mecánico

- El espolvoreo mecánico se realiza mediante un solo paso

- Usando el espolvoreo mecánico **Qualitop Titanium** debe ser esparcido de forma homogénea sobre la superficie a razón de 4 a 8 kg

- Una vez que **Qualitop Titanium** haya absorbido toda la humedad, la superficie tiene que ser nivelada con ayuda de una llana manual para los ángulos y los bordes y después con una llana mecánica para la superficie principal.

- Una superficie lisa y dura es obtenida mediante la utilización de una pulidora mecánica equipada con llanas de acabado. Para colores claros deben usar llanas inoxidables.

• Capa Hidratada

- Añadir de 3 a 3,5 l de agua por saco de 25 kg de **Qualitop Titanium**, en un mezclador de eje vertical (hormigonera) hasta la obtención de una pasta homogénea.

- La mezcla debe ser vertida sobre una superficie de hormigón a una razón mínima de 12kg/m² y nivelado al grosor requerido con la ayuda de una llana manual para los ángulos y los bordes y seguidamente con una fratasadora mecánica para la superficie principal.

- se obtiene una superficie lisa mediante la utilización de una pulidora mecánica equipada con llanas de acabado.

Curado del pavimento

• El producto de curado **ROC CURE** o **ECOCURE 17** tiene que ser aplicado inmediatamente después de realizar los trabajos de terminación sobre la totalidad de la superficie. Este es aplicado a treves del uso de un pulverizador de baja presión de forma homogénea sobre toda la superficie a una razón de 100g/m²

• El fraguado del hormigón tiene que estar perfectamente acabado antes de la utilización del pavimento. Deben respetarse de forma imperativa los plazos siguientes :

Paso de peatones:	7 días
tráfico ligero:	14 días
Puesta en servicio:	28 días

MANTENIMIENTO Y ALMACENAMIENTO

Qualitop Titanium se entrega en sacos de 25 kg. Siempre que se conserven en su envase de origen, a resguardo de la humedad y de la intemperie, en un lugar seco, tienen una duración de conservación (6 meses) idéntica a la del cemento. Utilizar los productos inmediatamente después de su apertura.

Una guía de mantenimiento de los suelos de ROCLAND está disponible.

Nota:

Basadas en nuestros ensayos de laboratorio, en estudios técnicos en profundidad y en nuestra experiencia sobre el terreno, las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no poseen, sin embargo, un carácter absoluto; debido por ejemplo a las variaciones de mezcla, consolidación o curación.

Nota legal:

Debido a los diferentes materiales, sustratos y diferentes condiciones de trabajo no hay garantías en términos de resultados o adherencia por cualquier razón y/o la naturaleza legal pueda ser asumido por RCR. Por favor, note que la información de la ficha técnica puede variar dependiendo de cada País. Para el resto, los términos y condiciones generales más recientes de negocios RCR Production, pueden ser solicitadas o vistas en nuestra pagina web www.rocland.eu

Fabricantes :

France: RCR Production France, Z.A. Les Monts du Matin, F-26730 La Baume d'hostun

Spain: Rinol Rocland R&T, C/ La Marga, s/n, 45224 Seseña Nuevo - Toledo

Chile: Rinol Hormipul Chile SA, Av. Colorado 581, Parque industrial Aeropuerto, Quilicura, Santiago de Chile CP:8730613

Sudafrica: RCR INDUSTRIAL FLOORING R&T AFRICA (PTY) LTD, 19 Goud Street. Goedeburg Benoni, 1501 South Africa.



www.rocland.eu
contact@rocland.eu

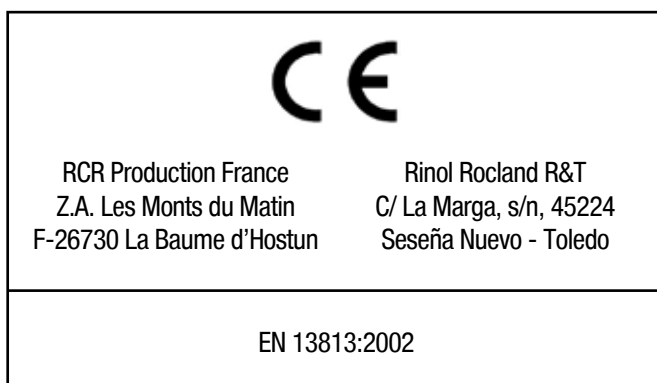


QUALITOP TITANIUM

Endurecedor de pisos muy resistente.

*Certificado LEED***Marcado CE**

DIN EN 13813 "acabado incluido, materiales de marcado y pavimento- propiedades y requisitos" (enero 2003) especifica los requisitos de capas de cemento usados para la construcción de suelos de espacios interiores. Los productos que se ajustan al estándar mencionado son proporcionados por el Mercado CE



**Control de producción en
fabrica (FPC)**

por un organismo externo
alemán KIWA

Características esenciales Prestaciones	
Reacción al fuego	A1fl
EMISION DE SUSTANCIAS CORROSIVAS	NPD
PERMEABLE AL AGUA	NPD
PERMEABLE AL VAPOR DE AGUA	NPD
RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN	C 80
RESISTENCIA A LA FLEXIÓN	F 10
RESISTENCIA AL DESGASTE	A 3 / ARO,5
AISLAMIENTO ACÚSTICO RUIDO DE IMPACTO	NPD
ABSORCIÓN ACÚSTICA	NPD
RESISTENCIA TÉRMICA	NPD
RESISTENCIA QUÍMICA	NPD

NPD = Prestación no determinada

Fabricantes :

France: RCR Production France,Z.A. Les Monts du Matin,F-26730 La Baume d'hostun

Spain: Rinol Rocland R&T, C/ La Marga, s/n, 45224 Seseña Nuevo - Toledo

Chile: Rinol Hormipul Chile SA,Av. Colorado 581,Parque industrial Aeropuerto,Quilicura,Santiago de Chile CP:8730613

Sudafrica: RCR INDUSTRIAL FLOORING R&T AFRICA (PTY) LTD,19 Goud Street. Goedeburg Benoni, 1501 South Africa.



www.rocland.eu
contact@rocland.eu